

查特中国 ISO 罐箱制造能力提升

查特中国提升了 ISO 罐箱的制造能力，大幅提升了产能，对查特工业公司提升在中国的业绩有极大的帮助。ISO 罐箱实现标准化生产，大大提升了查特中国的生产工艺，技术创新，以及整体生产效率。

查特中国的 ISO 罐箱生产始于 2015 年，截止今天，已经占据查特集团 75% 以上的罐箱销售额。罐箱业务占据了查特中国总销售额的 20% 以上。查特中国生产的罐箱规格涵盖了 4 种标准集装箱的尺寸，客户遍布全球 25 个国家。2021 年查特中国的罐箱销售额是上一年的 3 倍多。

能实现如此大的提升，主要基于以下设计创新和优化。

- **容积最大化**，40 尺罐箱容积达到 45.6 立方米
- **轻量化**，40 尺罐箱减重达 152 公斤(~1%)
- 优化了 20 尺罐箱支撑结构，增加 3% 容积，使**有效载荷最大化**
- 优化外管线布置，**适应大通径阀门和多重回路管线**
- 在满足不同客户的**定制化需求**的同时，罐箱整体外观也更美观
- 角钢圈**四枪自动焊接**，节约工时约 20%
- **升级封头焊接变位机**，焊接时无需行车配合，焊接时间也节约 1 小时
- 自制专用工装，用于大型阀门内部吊运，**消除安全隐患，更方便在有限的空间内工作**，最终提高效率
- 罐箱外管道**模块化生产**，单台制作周期从 7 天缩短到 4 天，缩短 42%。同时产品外观的一致性和标准化大大提高
- 改进车间布局，优化工厂空间利用率，**ISO 罐箱产能提升 50%**，从每月 30 台提升到 45 台

同时，查特中国还在把这些优秀的案例和经验分享给集团其他工厂，为整个集团的持续改善做贡献。受益于在中国的成功，查特已成为全球 ISO 罐箱最大的制造商，在产品质量，服务和价值上都获得了认可。

更多信息，还请访问以下网址

<https://www.chartindustries.com/Products/ISO-Containers>