

废气再循环 (EGR) 鼓风机

适用于符合国际海事组织 (IMO) 第三阶段
排放标准的二冲程船用柴油机的先进氮
氧化物 (NO_x) 减排技术



将符合IMO第三阶段排放标准转化为竞争优势



全球范围内已有数百台HV-TURBO鼓风机在船舶上运行，且未报告任何故障，这些鼓风机是废气再循环（EGR）系统不可或缺的组成部分，可帮助船舶符合最新的国际海事组织《防止船舶造成污染公约》（MARPOL）第六附件（Tier III）排放标准，包括现行及即将实施的氮氧化物排放控制区（NECAs）。

该EGR鼓风机是一款单级涡轮鼓风机，配备油润滑轴承，由异步电动机和变频驱动器直接驱动，确保运行可靠且高效。



数据



>700

台在役



100%

准时交付

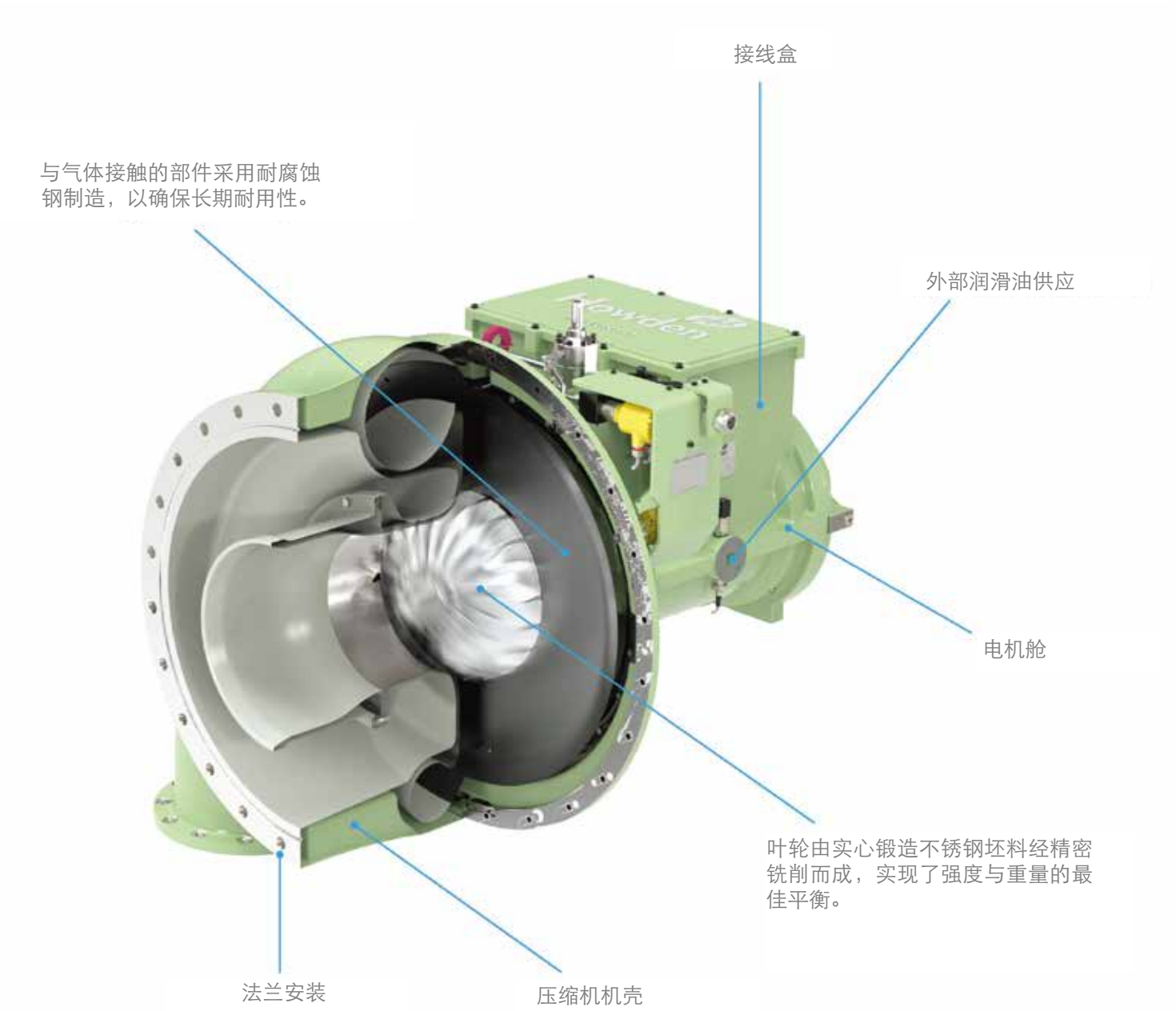


0%

报告故障率

经海上实践验证的可靠性、高效的发动机性能、紧凑的安装结构及简化的集成方案

- ☑ 非接触式碳浮环密封系统可防止废气泄漏。
- ☑ 油润滑轴颈轴承确保性能可靠。
- ☑ 油、密封空气和冷却水的供应通道完全集成于鼓风机结构中，无需额外管路。

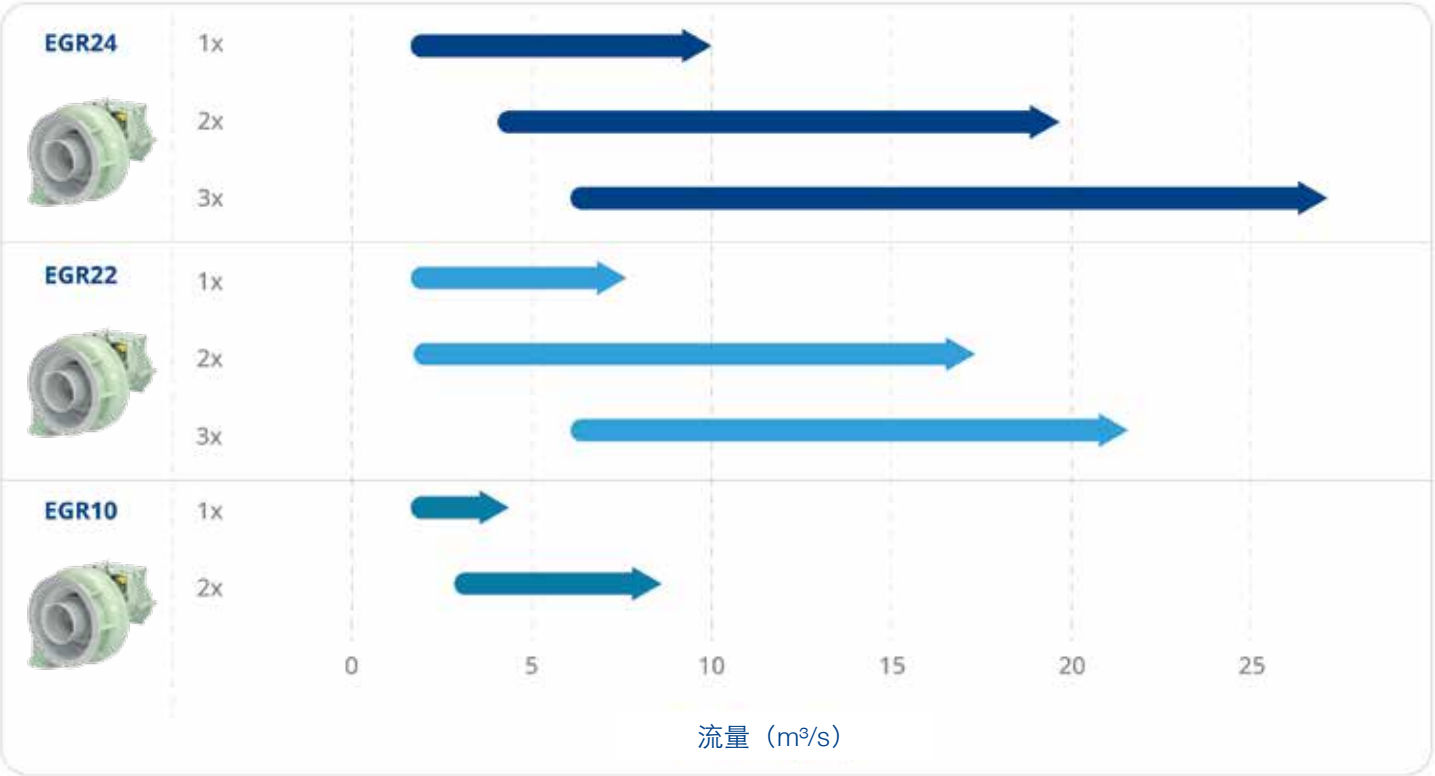


EGR10、EGR22、EGR24 鼓风机系列

ChartMarine提供三款鼓风机型号，旨在满足不同发动机尺寸、设计、流量需求及EGR系统配置的要求。

EGR 鼓风机最大流量

密度：2.5 kg/m³ • 进气温度：30°C • 压力比：1.04



新推出的EGR 24经过专门设计，可在整个系列中提供更高的流量，从而进一步减少每个安装项目所需的设备数量。



同尺寸鼓风机中流量最大



所需设备数量更少



占地面积和空间更小



资本支出和运营支出更低

关键特性可降低项目总体成本、复杂度、工期及风险

- 已通过最新海事法规的全面认证，包括国际海事组织《防止船舶造成污染公约》（MARPOL）第六附则（Tier III）。
- 久经考验的长期可靠性。
- 专为无缝集成到EGR系统而设计。
- 先进的设计支持宽流量范围，最大限度地减少所需机组数量。
- 在苛刻条件下保持各运行工况的一致性，同时降低运行损失。
- 坚固的船用级结构设计，确保长期耐用性并最大限度减少维护需求。
- 全面的售后服务与支持。
- 完全在德国弗兰肯塔尔制造并经过工厂测试。



全面的售后服务与支持

通过全球服务网络支持设备生命周期的每个阶段，旨在最大限度地提高性能、效率、可靠性、运行时间和使用寿命。

- 全球统一、经过认证的服务和维修设施。
- 可快速获取原厂备件和替换部件。
- 调试与启动支持。
- 预防性维护计划及基于设备状态的服务解决方案。
- 替换单元服务概念。
- 专业的技术协助与故障排除。
- 资质过硬且经验丰富的现场服务工程师。
- 升级和改造解决方案。

通过我们的技术支持船舶脱碳进程

碳捕获

捕获超过90%的废气中的CO₂，并生产纯净的液态CO₂，以实现经济高效的机载储存和再利用。同时去除NO_x、SO_x及其他污染物。



液化天然气（LNG）与氢能推进

涵盖将天然气、氢气或天然气/氢气混合燃料输送至发动机的所有存储与输送组件。



轴流与离心风机

能耗低，在各类船舶上可靠性经实践验证。应用领域包括暖通空调（HVAC）、机舱通风及应急排气。



废气再循环（EGR）

高效EGR鼓风机通过将废气再循环回发动机，来降低NO_x排放。全球已有数百台设备投入运行，性能经实践验证。



发电与余热回收（WHR）

蒸汽轮机可实现量化的燃油节约并提升CII评级。在10%至100%负荷范围内均保持高性能，并具备快速启动能力，可立即产生效益。



ChartMarine 旗下的 NAVISTURBO

与其他空气润滑压缩机解决方案截然不同，ChartMarine旗下的NAVISTURBO采用涡轮压缩机而非螺杆压缩机。

高效压缩机用于发动机支持空气润滑，将废气转化为动力，进一步降低燃油消耗并减少二氧化碳排放。





Contact us to learn more

ChartMarine

www.chartindustries.com/marine

HTO-DK.Sales@chartindustries.com