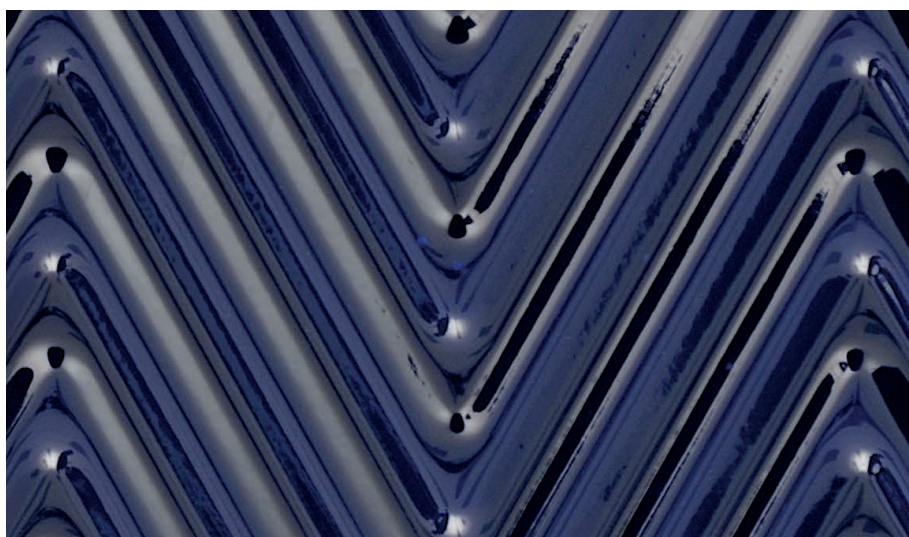
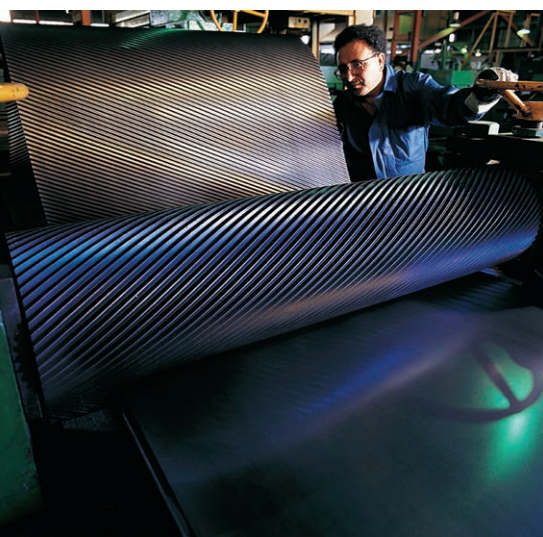


豪顿镀搪瓷 SurePack 换热元件

减少堵灰和提高耐腐蚀性能



回转式热交换器换热元件常暴露于堵灰和腐蚀非常严重的环境下，而优质耐酸性搪瓷层可以对此提供有效防护。豪顿公司与专业供应商密切合作，为用户提供各项性能指标得到保障的搪瓷镀层。

预热器换热元件，特别是烟气再热器的元件以及使用高硫燃油或煤的空气预热器换热元件，都是比较容易堵灰和腐蚀的。在这些环境下，缺少防护或釉瓷质量差的话都会造成换热元件严重腐蚀。

即使运行环境不十分恶劣，搪瓷换热元件也因其低粘附性、易于清洁的优势而成为理想选择。易清洁的优势在SCR脱硝应用中显而易见，在这些应用中，硫酸氢铵生成带会扩展，通过计算，可以将冷端搪瓷换热元件层加高，将硫酸氢铵生成区控制在冷端。

豪顿采用最先进的干法静电喷镀搪瓷工艺，采用各种特制的搪瓷粉以满足不同应用需求的涂层特性。该法使用超低碳钢作为基体，以静电喷镀的方式喷涂釉料，之后经计算机控制的烘制工艺，对釉料进行瓷化，从而产生了高强度光滑表面。

我们使用的所有钢板和釉料均满足相关质量标准，镀搪瓷后的成品满足甚至超越了EN28763:2011对搪瓷元件的标准。



干式静电喷镀搪瓷工艺



详情请联系

有关豪顿面向全球动力行业提供的其他空气动力学产品和服务的详细信息，请访问我们的网站：www.howden.com

豪顿搪瓷换热元件生产工艺

主要特点

搪瓷厚度均匀

极高的边缘覆盖率

低孔隙率

极强的耐腐蚀能力

钢基体和搪瓷层之间具有很好的粘合力

具有非常好的抗机械和热冲击能力

耐腐蚀和抗磨能力出色

表面光滑，厚度均匀，固体颗粒不易粘附，易于清洁

一流工厂、环保工艺

镀搪瓷表面可承受很高的压紧力

搪瓷表面和压紧力控制

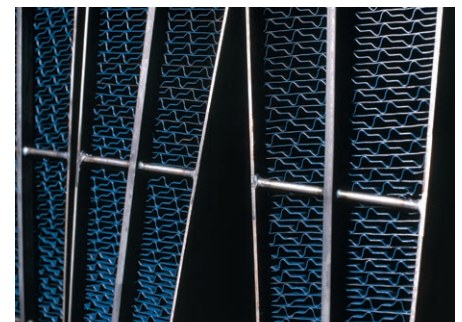
如果对换热元件波纹板施加的压紧力过高，会出现变形和压溃而导致元件损坏。而压紧力低可导致正常吹灰期间出现振动和疲劳，缩短使用寿命。

豪顿开发的SurePack Elements™工艺利用计算机控制程序控制并记录换热元件盒在压制过程中的压紧力数值，确保各项性能指标满足要求。这已经成为质量控制体系的一部分。

SurePack技术对于镀搪瓷的换热元件更为重要，可以确保在不损坏搪瓷的情况下达到最佳压紧力。此工艺满足EN28763:2011标准。



利用SurePack Elements™技术，最大限度提高了豪顿搪瓷换热元件的使用寿命。



豪顿搪瓷SurePack Elements™生产工艺

Revolving Around You™