DREBS

Drehbares Regenerator Brenner System





Vorteile des DREBS

Energieeinsparung bis zu 60 % und CO₂-Reduktion

Hoher Temperaturbereich (bis 1.200°C)

Geringe Wartungskosten

Geeignet für Dauerbetrieb

Hoher thermischer Wirkungsgrad (>85%)

Kompaktes Design und damit geringer Platzbedarf

Design mit optimaler Strömung

ROI in <2 Jahren

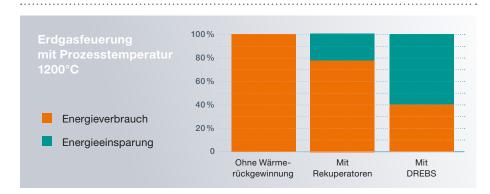


Weitere Informationen finden Sie hier

Sparen Sie mit unserem rotierenden Wärmetauscher DREBS bis zu 60 % Energie

Der DREBS überträgt Abgasenergie an Frischluft und kann im Vergleich zu gängigen Rekuperatoren für deutlich höhere Temperaturen eingesetzt werden. Aufgrund des hohen thermischen Wirkungsgrades kann sich die Energieeinsparung verdoppeln.

Potential der Energieeinsparung



Mögliche Anwendungsgebiete

- Pfannenfeuer
- Walzwerksöfen
- Glüh- und Härteöfen
- Schmelzöfen für Aluminium
- Schmelzöfen für Glas
- Emaillieröfen
- Wärmeöfen für Buntmetalle
- Brennöfen für Keramik

Der DREBS kann in allen Anlagen eingesetzt werden, in denen sich Energie aus dem Abgas zur Energieeinsparung nutzen lässt.

Revolving Around You[™] www.howden.com

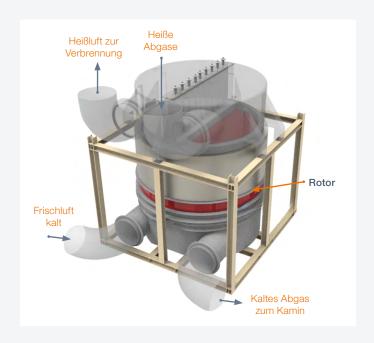
DREBS - DREhbares Brenner System

Die Abgasenergie wird durch Keramikheizflächen aufgenommen. Sie werden in den Luftstrom gedreht und geben dort die gespeicherte Energie wieder ab.

Die abgekühlte Keramik dreht sich nun wieder in den Abgasteil, wodurch ein kontinuierlicher Wärmeübertrag gewährleistet wird.

Die aufgeheizte Luft steht nun z.B. als Verbrennungsluft zur Verfügung, um den Wirkungsgrad der Brenner zu erhöhen.

Auch andere Anwendungsmöglichkeiten für die aufgeheizte Luft (z.B. als Vorwärmung von Bauteilen oder Trocknung) sind möglich.





Sicherer Betrieb durch keramische Ausrüstung



Einsatz einzelner oder mehrerer Brenner bis 1.200°C möglich, auch bei staubhaltigen Gasen



Feuerungsleistungen von 500 kW bis 10 MW mit reduzierter Vorwärmzeit



Hochleistungs-Heizfläche mit hoher Wärmeübertragung und geringem Druckabfall bei optimaler Wärmeverteilung

Potential der Kosteneinsparung

Jährliche Kostenersparnis 900.000€ Gesamtverbrauch 280 m³/h 800.000€ (ohne Wärmerückgewinnung) Gesamtverbrauch mit DREBS und 700.000€ Wärmerückgewinnung 130 m³/h 600.000€ (angenommener Erdgaspreis 6ct/kWh) 500.000€ Das herausragende Eneergieeinsparungspotential wird durch Forschungsberichte 400.000€ des VDEh-Betriebsforschungsinstituts 5.000h 6.000h 7.000h 9.000h GmbH bestätigt.

Für weitere Informationen wenden Sie sich an bitte an:

Howden GmbH | Betriebsstätte Olpe Rothemühle Raiffeisenstr. 12, 57462 Olpe, Deutschland

T: +49/(0)2761/7029600

E: kunden-center@howden.com

F: +49/(0)2761/7029900 **W:**

W: www.howden.com

