

## CiCi® Elm



Redukcja kosztów emisji CO<sub>2</sub>,  
opłata dostawy, dopłat,  
kosztów nadzwyczajnych



Zmniejszenie ryzyka utraty  
przychodów z powodu  
niedoborów CO<sub>2</sub> i niestabilności  
łańcucha dostaw



Zmniejszenie emisji CO<sub>2</sub>  
i osiągnięcie celów zerowej  
emisji CO<sub>2</sub> netto



Poprawa bezpieczeństwa  
procesów produkcyjnych

Wychwytyj CO<sub>2</sub> ze swoich zbiorników fermentacyjnych i zbiorników brite

### Potencjał wychwytywania CO<sub>2</sub> według rodzaju modelu Elm

Modele	Szacowana całkowita objętość CO <sub>2</sub>	Zakres wychwyty CO <sub>2</sub> na godzinę
CiCi® Elm-150	600 ton	Tempo przetwarzania 40–68 kg/h *możliwość redukcji do 30 kg/h
CiCi® Elm-300	1 200 ton	Tempo przetwarzania 80–135 kg/h *możliwość redukcji do 70 kg/h

\*Jeśli potrzeby wykraczają poza ten zakres, Earthly Labs może dostosować rozwiązania wychwytywania CO<sub>2</sub> do potrzeb klienta.

Modułowa konstrukcja dla liderów  
dążących do redukcji, ponownego  
wykorzystania i recyklingu emisji CO<sub>2</sub>



- Modułowa, standardowa konstrukcja ramowa do małych pomieszczeń, która może być instalowana w kilku piwnicach
- Konstrukcja ze stali nierdzewnej przystosowana do montażu wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Niskie zużycie energii i wody pozwala ograniczyć zużycie innych mediów i osiągnąć korzystne wyniki emisji dwutlenku węgla
- Czujniki do pomiaru tlenu, wilgotności i docelowych poziomów czystości
- Automatyzacja do sterowania przepływem gazu CO<sub>2</sub> i procesami odpowietrzania
- Oprogramowanie Earthly Labs do wychwytywania CO<sub>2</sub> w czasie rzeczywistym do monitorowania, rejestrowania i raportowania przechwyconego CO<sub>2</sub>
- Czystość CO<sub>2</sub>: Utrzymanie czystości CO<sub>2</sub> klasy spożywczej na poziomie 99,9% i wyższej

## Sposoby na zwiększenie rentowności (wskaźnik ROI)



- Prefabrykowane komponenty i ustandaryzowane rozwiązanie zapewniające krótszy czas dostawy i instalacji
- Regeneracja środków czyszczących w celu obniżenia kosztów operacyjnych (OPEX)
- Możliwość wykorzystania istniejącego orurowania ze stali nierdzewnej, inteligentnych separatorów piany, zautomatyzowanych systemów do zarządzania i regulowania poziomu CO<sub>2</sub> oraz zbiorników magazynowania CO<sub>2</sub>
- Otwarta konstrukcja ramowa umożliwia dostęp do rutynowych czynności konserwacyjnych
- Zintegrowane moduły ramowe umożliwiają stopniową rozbudowę systemu oczyszczania gazu
- Zbiornik ciśnieniowy firmy Chart to najlepszy w swojej klasie projekt, wykonanie i jakość spawu

Możliwość podłączenia do istniejącej automatyki



Wykorzystanie istniejących lub nowych zbiorników zbiorczych na CO<sub>2</sub> firmy Chart



Wykorzystanie istniejących inteligentnych separatorów piany

## Instalacje wymagane w miejscu montażu:

- Zasilanie sieciowe
- Glikol
- Sprężone powietrze
- Woda odtleniona

Firma Chart ma ambitny cel zmniejszenia intensywności emisji gazów cieplarnianych (GHG) o 50% do 2030 r. i osiągnięcia neutralności węglowej do 2050 r.

Aktualne informacje i szczegóły dotyczące produktów dostępne są na stronie: [chartindustries.com/earthlylabs](https://chartindustries.com/earthlylabs)