



Silofahrzeuge und -container
Bulk vehicles and container





GOFA Gocher Fahrzeugbau GmbH

Gegründet am 30. Mai 1962, stand bis Anfang der 80er Jahre ausschließlich der Bau von Tank- und Silofahrzeugen in unserem Fokus, bis dann die GOFA-Produktpalette um Container und Wechselbehälter erweitert wurde.

Bei der Produktion von Fahrzeugen und Containern rechnen wir die individuellen Fertigungsmöglichkeiten zu unseren größten Stärken im täglichen Wettlauf um den Kunden. Wobei die gesamte Konstruktion darauf ausgerichtet ist, im Rahmen der gesetzlich vorgeschriebenen Höchstabmessungen und Richtlinien möglichst viel nutzbaren Raum zu schaffen. Ganz im Sinne unserer Kunden.

Wir erfüllen höchste Anforderungen in punkto Nutzlast, Qualität, Bedienerfreundlichkeit und Werkstoffauswahl. Des Weiteren wurden bei der GOFA beheizte Tanks entwickelt, die auf unterschiedlichen Heizsystemen (angefangen von der Elektroheizung über Glykol-Heizungen bis zur rechtlich geschützten Warmwasser-Solar-Heizung) basieren.

Für den Bereich der temperatur- und druckverflüssigten Gase baut die GOFA als einer der führenden

Hersteller Fahrzeuge und Container aus hochfesten Stählen, Edelmetallen und Aluminium für Gase bis zu einer Temperatur von minus 196° Celsius. In den letzten Jahren hat sich im Bereich der Verteilerfahrzeuge für die Hausgasversorgung das von uns entwickelte Wechselsystem durchgesetzt.

Oberste Maxime bei der Konstruktion und Fertigung ist für uns der Service am Kunden: Die individuelle Abstimmung aller Schritte vom ersten Konstruktionsentwurf bis zur fertigen Produktion verstehen wir als wesentliches Kennzeichen unserer erfolgreichen Arbeit und Ausdruck serviceorientierter Unternehmenspolitik.

Auch nach der Fahrzeugauslieferung führen wir diesen Servicegedanken konsequent fort. Neben einer zuverlässigen und schnellen Ersatzteilversorgung steht unseren Kunden ein umfangreiches Angebot an Reparatur- und Wartungsdienstleistungen zur Verfügung.

Damit stellen wir über die gesamte Lebensdauer unserer Produkte die größtmögliche Kundenzufriedenheit und Nutzenoptimierung sicher.

Founded on May 30, 1962, GOFA produced tank and dry-bulk vehicles until the early eighties. Since then GOFA expanded its product range by applying its existing as well as new technology also to tank containers and swap bodies.

In order to achieve the highest possible level of customer satisfaction, among various other competencies the individual production processes and capabilities are one of GOFA's core strengths. Our entire construction is designed to create as many usable workload and volume as technically and regulatory possible and of course requested from our customers.

GOFA meets highest expectations in terms of payload, quality, operator convenience and applied materials. Furthermore, GOFA developed heated tanks based on different heating systems (starting with electric heating and glycol heating up to the legally protected hot-water solar heating).

For all temperature and pressure liquefied gases GOFA as a leading manufacturer produces vehicles made of high-strength and stainless steel for tem-

peratures down to minus 196°C. In recent years the truck-mounted swap system for local gas distribution developed by GOFA has been established as the market standard.

Our main target for engineering and production is the consequent fulfilment of customer needs: The individual coordination of all steps from an early construction concept to the final product is the crucial success driver for our work. This strongly reflects our service-oriented company policy.

After the delivery of our vehicles we consistently continue this service concept. In addition to the reliable and fast supply of spare parts GOFA provides its customers an extensive range of repair and maintenance services.

Thus, GOFA ensures the maximum level of customer satisfaction and value added during the entire life cycle of its products.

KIPPBARE BEHÄLTER

Die konsequente Erfüllung aller kundenindividuellen Bedarfsanforderungen und die seit Jahrzehnten bewährte Ganzaluminiumkonstruktion gewährleisten ein Optimum an Nutzlast, Lebensdauer und Bedienerfreundlichkeit.

Dabei reicht unsere Palette bis zu einem Behältervolumen von 80 000 Litern. Die Abbildungen stellen nur einen kleinen Auszug unseres breiten Produktspektrums dar.

BULK TRAILERS

The consistent fulfillment of all customer-individual requirements and our since decades market-proofed full-aluminium construction guarantee an optimum in payload, lifetime and user friendliness.

Our product range comprises vessel capacities up to 80 000 litres. The pictures provide only a small overview of our wide product portfolio.

Silosattelaufliieger dry-bulk semi-trailer

mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tilttable
aluminium pressure vessel
60 000 l



Silosattelaufliieger dry-bulk semi-trailer

mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tilttable
aluminium pressure vessel
56 000 l



Silosattelaufliieger dry-bulk semi-trailer

mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tilttable
aluminium pressure vessel
45 000 l



Silosattelaufliieger
dry-bulk semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tiltable
aluminium pressure vessel
55 000 l



Spezial-Sattelaufliieger
special semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Behälter
with tiltable aluminium vessel
zum Transport von Gasruß
for the transport of carbon black
78 500 l



Silosattelaufliieger
dry-bulk semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tiltable
aluminium pressure vessel
60 000 l



Silosattelaufliieger
dry-bulk semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tiltable
aluminium pressure vessel
56 000 l



Silosattelaufliieger
dry-bulk semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tiltable
aluminium pressure vessel
mit Kompressor und elektro-
hydraulischem Kippaggregat
with compressor and electro-
hydraulic tilting unit
50 000 l



Silosattelaufliieger
dry-bulk semi-trailer
mit kippbarem
Aluminium-Druckbehälter
with tiltable
aluminium pressure vessel
Auslauf aus Edelstahl
stainless steel outlet
60 000 l



WECHSELBEHÄLTER UND CONTAINER

Um das Programm abzurunden, wurde Anfang der 80er Jahre mit der Produktion von Silocontainern und -wechselbehältern begonnen.

Zur Abdeckung der unterschiedlichen Einsatzanforderungen werden Silocontainer und -wechselbehälter in allen Größen, Formen und Druckstufen gefertigt, von denen hier beispielhaft einige gezeigt werden.

SWAP BODIES AND CONTAINERS

In order to enlarge the product range GOFA has started to produce dry-bulk containers and swap bodies in the beginning of the eighties.

To cover the different operating requirements GOFA produces dry-bulk containers and swap bodies in all sizes, shapes and pressure stages. Some of them are exemplarily shown on these pictures.

Silo-Binnencontainer in Kofferform trunk-shaped container

30ft
49500 l



Silo-Wechselbehälter dry-bulk swap body

20ft
33400 l



Silo-Wechselbehälter dry-bulk swap body

mit Gefahrgutzulassung
ADR approval
20ft
35200 l



SPEZIALLÖSUNGEN

Auch für Problemstellungen, die nicht durch die Standardausführung der Fahrzeuge und Container abgedeckt werden können, entwickelt GOFA jeweils die erforderliche Speziallösung.

SPECIAL SOLUTIONS

For customer requirements that cannot be covered by the standard versions of our vehicles and containers GOFA develops the necessary individual solution.

Silocontainer
dry-bulk container
in Edelstahlausführung
stainless steel version
20ft
23 000 l



Silosattelauflieger
dry-bulk semi-trailer
mit 2 kippbaren Behältern
with 2 tilttable vessels
für den Transport von Gasruß
for the transport of carbon black
74 000 l



Silosattelauflieger
dry-bulk semi-trailer
mit einem kippbaren Aluminium-
Druck-Vakuum-Behälter
with a tilttable aluminium
pressure vacuum vessel
58 000 l





GOFA Gocher Fahrzeugbau GmbH

Am Mooshof 13-18

D-47574 Goch

Telefon +49 (0) 28 23 / 328 - 0

Telefax +49 (0) 28 23 / 328 - 75

www.gofa.de | info@gofa.de



GOFA is a member of Chart Industries, Inc.

www.chartindustries.com

