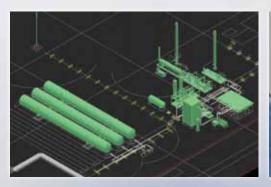


Plantas de licuefacción









Los intercambiadores de calor de placas soldadas de aluminio (BAHX) de Chart ofrecen mejor rendimiento térmico y eficacia operativa frente a los intercambiadores de calor de serpentina (CWHE)

ECONOMÍA

- Menor costo de la inversión
- Diseño compacto: Los intercambiadores BAHX ofrecen una superficie de transmisión térmica de 300 a 1000 m2/m3 frente a los 50 a 150 m2/m3 de los intercambiadores CWHE
- Fabricación modular
- Maximiza la fabricación en el taller para reducir los costos y el plazo de instalación
- Los intercambiadores BAHX ofrecen resultados probados para plantas de licuefacción de gas natural de pequeña, media escala y básicas

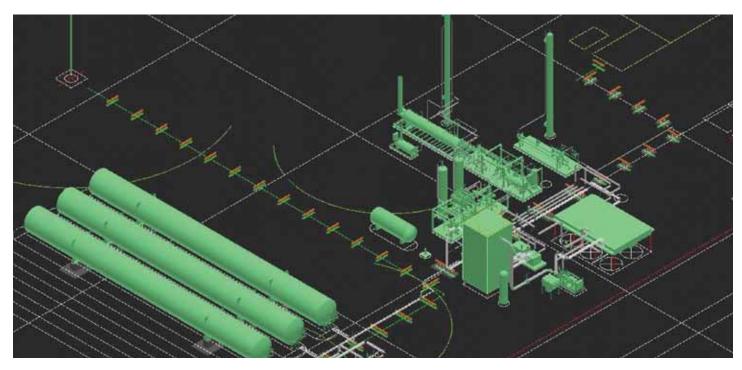


EFICACIA

- Rendimiento térmico superior
- Alta eficacia termodinámica
- Temperaturas de acercamiento cercanas
- Capacidad multicanal
- Alta presión permitida en TODOS los canales
- Puesta en marcha simplificada



Las soluciones para plantas de GNL estándar monetizan las reservas de gas de pequeña escala



C100N – Capacidad de licuefacción de 100.000 galones al día (165 toneladas al día)
C250IMR – Capacidad de licuefacción de 250.000 galones al día (400 toneladas al día)
C450IMR – Capacidad de licuefacción de 450.000 galones al día (725 toneladas al día)

- El alcance de Chart incluye todos los equipos necesarios para licuar gasoductos de gas natural de calidad
- Las plantas pueden incorporar módulos "atornillados" para manipular pretratamiento de gas, rechazo de nitrógeno y recuperación de líquidos de gas natural (LGN) para una diversidad de diferentes composiciones de gas bruto
- Todas las plantas están dotadas con los intercambiadores de calor de placas soldadas de aluminio Chart para mejorar el rendimiento térmico y la eficacia operativa
- Tecnología Chart patentada del proceso de licuefacción Ciclo de nitrógeno para C100N e IPSMR® para C250IMR y C450IMR
- Todos los equipos clave, compuestos por intercambiadores de calor, caja fría y tanques de almacenamiento, se fabrican en nuestras instalaciones

Menor coste de la inversión + Fabricación más rápida + plazo de entrega al mercado del GNL más rápido = Mayor rentabilidad

- Disponibilidad de diseños estandarizados
- Máxima fabricación en el taller, mínima construcción en el campo
- Tecnología probada, mínima (re) ingeniería
- Sencillo funcionamiento de la planta
- Menor tiempo de mantenimiento
- Flexibilidad para incrementar la capacidad incorporando trenes adicionales de GNL

Aplicaciones

Impulsados por los Parámetros 3E – Economía, Eficacia e Independencia energética – el GNL es una parte clave del futuro de la energía



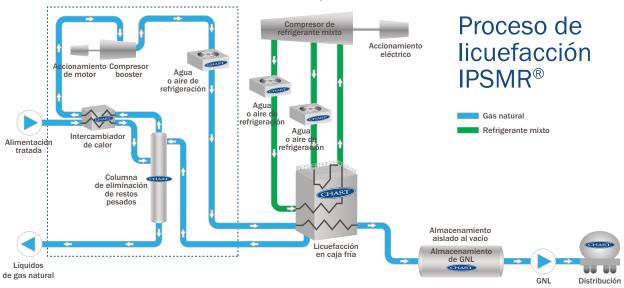
Las plantas de GNL estándar de Chart ofrecen a los clientes una alternativa rentable y segura al diésel y otros combustibles destilados.

Ingeniería, Adquisición, Fabricación

Las plantas de GNL estándar de Chart son una solución completa e incluyen tecnología de proceso, diseño mecánico detallado, equipos patentados fabricados por Chart y otros bienes de capital especializados.

Este modelo EPF, enfocado y a la vez flexible sitúa a Chart en una situación ideal para operar a lo largo de toda la cadena de suministro como empresa por excelencia para propietarios, operarios, usuarios finales y contratistas de servicios de ingeniería y construcción.

Módulo atornillable de recuperación de GNL

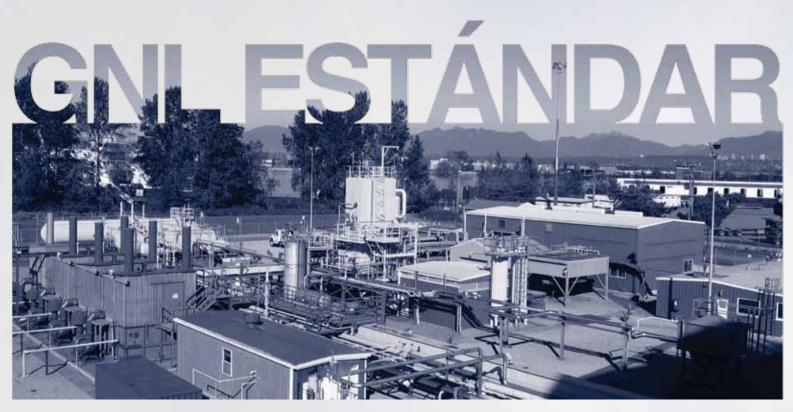


Programa de una planta típica de GNL fabricada a medida



Programa estándar de GNL de Chart





Plantas de licuefacción

Chart Energy & Chemicals, Inc. 8665 New Trails Drive, Suite 100 The Woodlands, TX 77381 EE.UU

Tel: +1 281-364-8700 Fax: +1 281-364-8706 www.chart-ec.com processsystems@chartindustries.com

