



## Estudio de Caso GNL #2

Instalación de Producción  
de GNL y Carga de Tráiler  
en Planta de Procesa-  
miento de Gas

[www.ChartLNG.com](http://www.ChartLNG.com)



©2016 Chart Inc.

1-800-838-0856

P/N 21000669 SP

### Detalles:

Ubicación — Hawkins, Texas

Alcance del Proyecto:

- Ingeniería y gestionado para apoyar el diseño, fabricación, instalación, puesta en marcha y puesta en servicio de las instalaciones de carga de camiones de GNL
- Proyecto Completado Finales 2015
- Modulos Prediseñados y Fabricados en Planta

### Aplicación:

Procesamiento de gas criogénico (Unidad de rechazo de nitrógeno) produce GNL como parte del proceso, proporcionando GNL bajo costo para el mercado comercial.

### Objetivo:

Se pidió Chart Industries para desarrollar un sistema de almacenamiento y de carga de camiones, como parte de una planta de procesamiento de gas natural existente, ubicada en Hawkins, Texas.

### Los Logros Significativos:

Chart había desarrollado módulos de carga de camiones prediseñados, incluyendo tanques de almacenamiento de 50,000 galones, y sistemas de control de automatización que tuvieron mucha importancia en la reducción del tiempo desde el pedido hasta la instalación.

El sistema de carga de camiones automatizado elimina los errores del controlador y reduce el tiempo de llenado.

El GNL se necesitaba recorrer 2,500 pies, y en algunos casos 30 pies por encima del suelo para poder caber dentro de las limitaciones existentes del sitio. Para reducir al mínimo los costos de instalación y proporcionar un instalación seguro, se eligió tubería prefabricada aislado con vacío.

### Configuración del Sistema:

Modulos prediseñados y probadas aceleran la instalación del sistema cual resultado en el proceso de puesta en marcha tomar soloamente dos semanas en completer. El equipo de compresión de gas existente permitió la recuperación de vapores del proceso de llenado del camión, lo que elimina la necesidad de bombas criogénicas. El diseño del sistema elimina la necesidad de ventilar el vapor de gas natural a la atmósfera durante la desaturación del GNL y el proceso de llenado del camión. El exceso de gas se comprime y se inyecta en el gasoducto de gas natural.

El proceso automatizado de llenado de camiones está diseñado para llenar un remolque de GNL para cumplir con los límites de carga del DOT para combinaciones de tractor remolque de 80,000 libras de peso bruto del vehículo. Una vez que se realizan las conexiones de la manguera, el sistema controlado por computador toma el control y realiza todas las funciones necesarias de principio a fin, incluyendo un proceso de purga que obliga a cualquier GNL restante de la manguera hacia el remolque mediante el uso de un volumen pequeño de gas inerte de nitrógeno.

